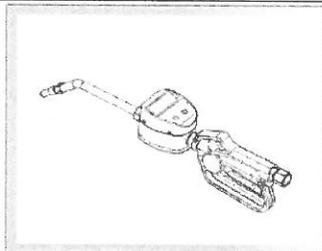


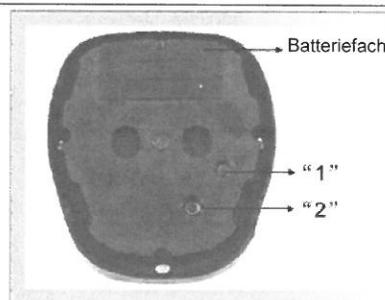
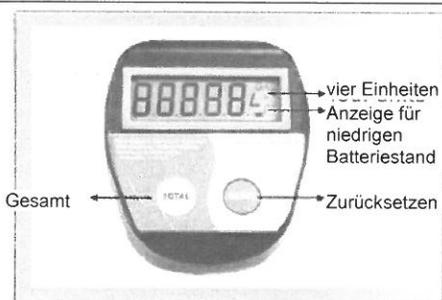
Allgemeines

Öfüllpistole mit digitalem Zähler mit starrem Rohr und manueller Bedienung zur Kontrolle der Durchflussmenge durch den Zähler.



Messgerät

- Flüssigkristallanzeige mit 5 Stellen
- 4 Einheiten: L, GAL, PT und QT
- Genau bis auf die zweite Dezimalstelle
- Anzeige für niedrigen Batteriestand
- 4 Tasten: „Gesamt“, „Zurücksetzen“, „1“ und „2“ (auf der Rückseite des Messgeräts)



Achtung: Der Zähler darf nicht als Messgerät für gewerbliche Zwecke benutzt werden.

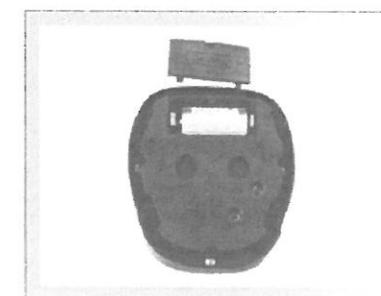
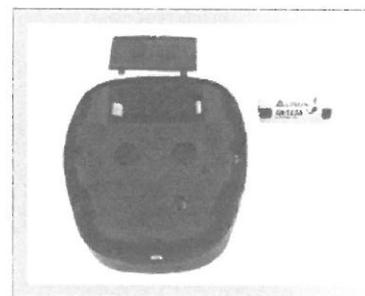
Bedienung

1. Vor der Inbetriebnahme

- Prüfen Sie, ob die technischen Daten der Anlage (Verbindungen, Druck, Durchflussbereich und Medium) mit denen des Schmieröl-Messgeräts übereinstimmen. Um den richtigen Korrekturfaktor zu berechnen, verwenden Sie die Formel **korrekter Korrekturfaktor = (tatsächlicher Wert / angezeigter Wert) × aktueller Korrekturfaktor**. Stellen Sie dann den richtigen Korrekturfaktor ein (siehe Hinweise zur Bedienung der Tasten).
- Nachdem das Messgerät installiert ist, stellen Sie sicher, dass es nicht durch plötzlichen Luftdruckanstieg oder Partikel beschädigt werden kann.
- Überprüfen Sie alle Verbindungen, um Lecks zu vermeiden.

2. Batteriewechsel

- Batterietyp: Lithium CR123A, 3V/1400 mAh
- Ausreichend für 8 Betriebsjahre, entspricht ca. 500.000 Litern (132.000 US-GAL).
- Wenn das Batterie-Signal auf der Anzeige blinkt, wechseln Sie die Batterie wie folgt:
 - Schrauben Sie die Schutzklappe ab,
 - Wechseln Sie die Batterie,
 - Schrauben Sie die Schutzklappe wieder an.



3. Bedienung der Tasten

- Gesamt – Gesamtsumme des Volumens berechnen.
- Zurücksetzen – 0,00.
- „1“ – Ändern des Korrekturfaktors oder Wechsel der Maßeinheit.
- „2“ – Zähler aktivieren, falls er „tot“ ist.
- Gesamt + Zurücksetzen < 5 Sek. – aktuellen Korrekturfaktor anzeigen
- Korrekturfaktor ändern
 - „1“ für 1 Sek. – in den Modus „Korrekturfaktor ändern“
 - Gesamt – Wählen Sie die zu ändernde Stelle
 - Zurücksetzen – Stelle um 1 heraufsetzen, bis der gewünschte Wert erreicht ist.
 - „1“ für 1 Sek. - Modus „Korrekturfaktor ändern“ verlassen.
- Maßeinheit ändern
 - „1“ für 1 Sek. – in den Modus „Maßeinheit ändern“
 - Gesamt – Wählen Sie die zu ändernde Einheit
 - Zurücksetzen – zwischen den vier Einheiten (L, GAL, PT und QT) wechseln.
 - „1“ für 1 Sek. - Modus „Maßeinheit ändern“ verlassen.