

Hydraulische Werkstattpresse

45 t

CE

Nr.: 61744

Bedienungsanleitung



Nehmen Sie das Produkt erst in Betrieb, nachdem Sie die Beschreibung sorgfältig durchgelesen und verstanden haben. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung richtig auf um sie auch später noch verwenden zu können.

Achtung:

Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, damit Sie gründliche Kenntnisse in Bezug auf die Maschine und ihre Bedienung sowie Wartung erwerben.

Bedienen Sie diese Maschine auf die richtige Weise entsprechend dieser Anleitung, sodass Verletzungen und Schäden an der Anlage vermieden werden.

Bedienen Sie die Maschine nicht aufgrund von Vermutungen. Halten Sie die Betriebsanleitung zur Verfügung und ziehen Sie diese zu Rate, wenn Sie an der Durchführung irgendeines Verfahrens zweifeln.

Die Betriebsanleitung muss dem Bedien- und Wartungspersonal zur Verfügung stehen.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland bzw. an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheit- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Der Betreiber des Gerätes darf ohne Genehmigung der EK-Tech GmbH keine An- und Umbauten sowie Veränderungen an der Maschine vornehmen, die die Sicherheit beeinträchtigen könnten.

Setzen Sie stets nur geschultes oder unterwiesenes Personal ein!

Das Urheberrecht an dieser Betriebsanleitung verbleibt bei der Firma EK-Tech.

Die Maschine ist ausschließlich gemäß ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung und in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand zu benutzen!

Die Betriebssicherheit der Maschine ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gewährleistet!

The Present certificate is valid just for the analysed product design. The certificate shall lose its validity in case of any changes in the product.

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer or the importer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.

Certificate Issue Date : 12.03.2020

Certificate Expiry Date: 12.03.2025



Begüm ADAKAN
Overseas Operation Manager

ALBERK QA INTERNATIONAL TECHNICAL
CONTROL AND CERTIFICATION CORP.
BARBAROS DISTR. AK ZAMBAK STR.
A BLOCK 19. FLR No:2 ATASEHIR
ISTANBUL / TURKEY

1.) Allgemeines

Folgende Anleitung muss jeder hydraulischen Werkstattpresse beigelegt werden um ein sicheres Arbeiten zu gewährleisten.

Der Anwender muss sich vor Inbetriebnahme mit den Sicherheitsbestimmungen vertraut machen und alle angeführten Hinweise zur sicheren Bedienung beachten.

Die Presse nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.

Es dürfen keine Änderungen an der Konstruktion der Presse vorgenommen werden.

Es wird keine Haftung bei nicht sachgemäßer Benutzung übernommen.

2.) Verpackung

Die Werkstattpresse wird komplett in einer Holzkiste geliefert, alle erforderlichen Teile zur Endmontage befinden sich in der Verpackung.

Bei beschädigter Verpackung benachrichtigen Sie bitte Ihren Verkäufer.

3.) Heben und Bewegen

Aufgrund des hohen Gewichts der Presse von über 300 kg muss diese mit Hilfe eines Gabelstaplers positioniert werden.

4.) Arbeitsplatz

Die Presse darf keine übermäßigen Nässe bzw. Feuchtigkeit ausgesetzt werden und sollte in einem Temperaturbereich von -10 bis +40 Grad betrieben werden.

5.) Montage

Die Montage und Inbetriebnahme sollte durch geschultes Fachpersonal erfolgen.

- die Presse auf einen stabilen, sauberen und ebenen Untergrund stellen
- die fixe Befestigung der Presse mit dem Untergrund ist zu empfehlen
- montieren Sie die Pneu-hydraulik-Einheit an dem Gerüst mit den mitgelieferten Schrauben
- verbinden Sie den Druckschlauch zwischen Stempel und Pneu-hydraulik-Einheit, Verbindungen sorgfältig prüfen.
- Den Luftschlauch an der pneu.-Einheit befestigen, Verbindung sorgfältig prüfen.
- Drehkurbel für den Arbeitstisch mit den mitgelieferten Schrauben am Gerüst montieren
- Das mitgelieferte Stahlseil über die Umlenkrollen führen

Der Arbeitstisch muss immer auf die Auflagebolzen aufliegen!!!

6.) Bedienung

Die Bedienung der Presse darf nur über geschultes Fachpersonal erfolgen, Arbeitskleidung ist Pflicht. Es dürfen sich keine Personen im Gefahrenbereich der Presse befinden.

- Den Arbeitstisch auf gewünschte Höhe bringen.
- Wenn notwendig die Prismen auf den Tisch positionieren
- Das Werkstück unter dem Stempel positionieren, auf eine gute Auflage achten.
- Kolben mit Hilfe der Pneumatik auf Werkstückhöhe bringen, kein Kontakt.
- Der Pressvorgang sollte aus Sicherheitsgründen händisch erfolgen.
- Nach dem Arbeitsvorgang das Ablassventil öffnen, Stempel fährt zurück

7.) Wartung

Wartung sowie Reparaturen dürfen nur von geschultem und autorisiertem Personal übernommen werden.

Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung
1	Schraube	19	Griff
2	Querbalken	20	Einstellungsbalken
3	Mutter M16	21	Platte
4	Federscheibe M22	22	Manometer
5	Beilagscheibe M22	23	Zylinder
6	Mutter M22	24	Schraube
7	Pfosten	25	Beilagscheibe M16
8	Stift	26	Zahnrad
9	Schraubensicherung	27	Halter für Zahnrad
10	Beilagscheibe M12	28	Mutter M10
11	Schraube	29	Schraube
12	Fuß	30	Stahldraht
13	Mutter M12	31	Spanner
14	Verbindungsteil	32	Stahlwelle
15	Schraube	33	Stahlrad
16	Beilagscheibe M10	34	Beilagscheibe M18
17	Schraube	35	Sicherungsöse
18	Pumpe		

