

Werkbankpresse

10 t

CE

Nr.: 61743

Bedienungsanleitung



Nehmen Sie das Produkt erst in Betrieb, nachdem Sie die Beschreibung sorgfältig durchgelesen und verstanden haben. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung richtig auf um sie auch später noch verwenden zu können.

The Present certificate is valid just for the analysed product design. The certificate shall lose its validity in case of any changes in the product.

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer or the importer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.

Certificate Issue Date : 12.03.2020
Certificate Expiry Date: 12.03.2025



Begüm ADAKAN
Overseas Operation Manager

**ALBERK QA INTERNATIONAL TECHNICAL
CONTROL AND CERTIFICATION CORP.
BARBAROS DISTR. AK ZAMBAK STR.
A BLOCK 19. FLR No:2 ATASEHIR
ISTANBUL / TURKEY**

Achtung:

Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, damit Sie gründliche Kenntnisse in Bezug auf die Maschine und ihre Bedienung sowie Wartung erwerben.

Bedienen Sie diese Maschine auf die richtige Weise entsprechend dieser Anleitung, sodass Verletzungen und Schäden an der Anlage vermieden werden.

Bedienen Sie die Maschine nicht aufgrund von Vermutungen. Halten Sie die Betriebsanleitung zur Verfügung und ziehen Sie diese zu Rate, wenn Sie an der Durchführung irgendeines Verfahrens zweifeln.

Die Betriebsanleitung muss dem Bedien- und Wartungspersonal zur Verfügung stehen.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland bzw. an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Der Betreiber des Gerätes darf ohne Genehmigung der EK-Tech GmbH keine An- und Umbauten sowie Veränderungen an der Maschine vornehmen, die die Sicherheit beeinträchtigen könnten.

Setzen Sie stets nur geschultes oder unterwiesenes Personal ein!

Das Urheberrecht an dieser Betriebsanleitung verbleibt bei der Firma EK-Tech.

Die Maschine ist ausschließlich gemäß ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung und in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand zu benutzen!

Die Betriebssicherheit der Maschine ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gewährleistet!

1.) Allgemeines

Folgende Anleitung muss jeder hydraulischen Werkstattpresse beigelegt werden um ein sicheres Arbeiten zu gewährleisten.

Der Anwender muss sich vor Inbetriebnahme mit den Sicherheitsbestimmungen vertraut machen und alle angeführten Hinweise zur sicheren Bedienung beachten.

Die Presse nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.

Es dürfen keine Änderungen an der Konstruktion der Presse vorgenommen werden.

Es wird keine Haftung bei nicht sachgemäßer Benutzung übernommen.

2.) Verpackung

Die Werkstattpresse wird komplett in einer Holzkiste geliefert, alle erforderlichen Teile zur Endmontage befinden sich in der Verpackung.

Bei beschädigter Verpackung benachrichtigen Sie bitte Ihren Verkäufer.

3.) Heben und Bewegen

Aufgrund des hohen Gewichts der Presse von über 300 kg muss diese mit Hilfe eines Gabelstaplers positioniert werden.

4.) Arbeitsplatz

Die Presse darf keiner übermäßigen Nässe bzw. Feuchtigkeit ausgesetzt werden und sollte in einem Temperaturbereich von -10 bis +40 Grad betrieben werden.

5.) Montage

Die Montage und Inbetriebnahme sollte durch geschultes Fachpersonal erfolgen.

- die Presse auf einen stabilen, sauberen und ebenen Untergrund stellen
- die fixe Befestigung der Presse mit dem Untergrund ist zu empfehlen
- montieren Sie die Pneu-hydraulik-Einheit an dem Gerüst mit den mitgelieferten Schrauben
- verbinden Sie den Druckschlauch zwischen Stempel und Pneu-hydraulik-Einheit, Verbindungen sorgfältig prüfen.
- Den Luftschlauch an der pneu.-Einheit befestigen, Verbindung sorgfältig prüfen.
- Drehkurbel für den Arbeitstisch mit den mitgelieferten Schrauben am Gerüst montieren
- Das mitgelieferte Stahlseil über die Umlenkrollen führen

Der Arbeitstisch muss immer auf die Auflagebolzen aufliegen!!!

6.) Bedienung

Die Bedienung der Presse darf nur über geschultes Fachpersonal erfolgen, Arbeitskleidung ist Pflicht. Es dürfen sich keine Personen im Gefahrenbereich der Presse befinden.

- Den Arbeitstisch auf gewünschte Höhe bringen.
- Wenn notwendig die Prismen auf den Tisch positionieren
- Das Werkstück unter dem Stempel positionieren, auf eine gute Auflage achten.
- Kolben mit Hilfe der Pneumatik auf Werkstückhöhe bringen, kein Kontakt.
- Der Pressvorgang sollte aus Sicherheitsgründen händisch erfolgen.
- Nach dem Arbeitsvorgang das Ablassventil öffnen, Stempel fährt zurück

7.) Wartung

Wartung sowie Reparaturen dürfen nur von geschultem und autorisiertem Personal übernommen werden.

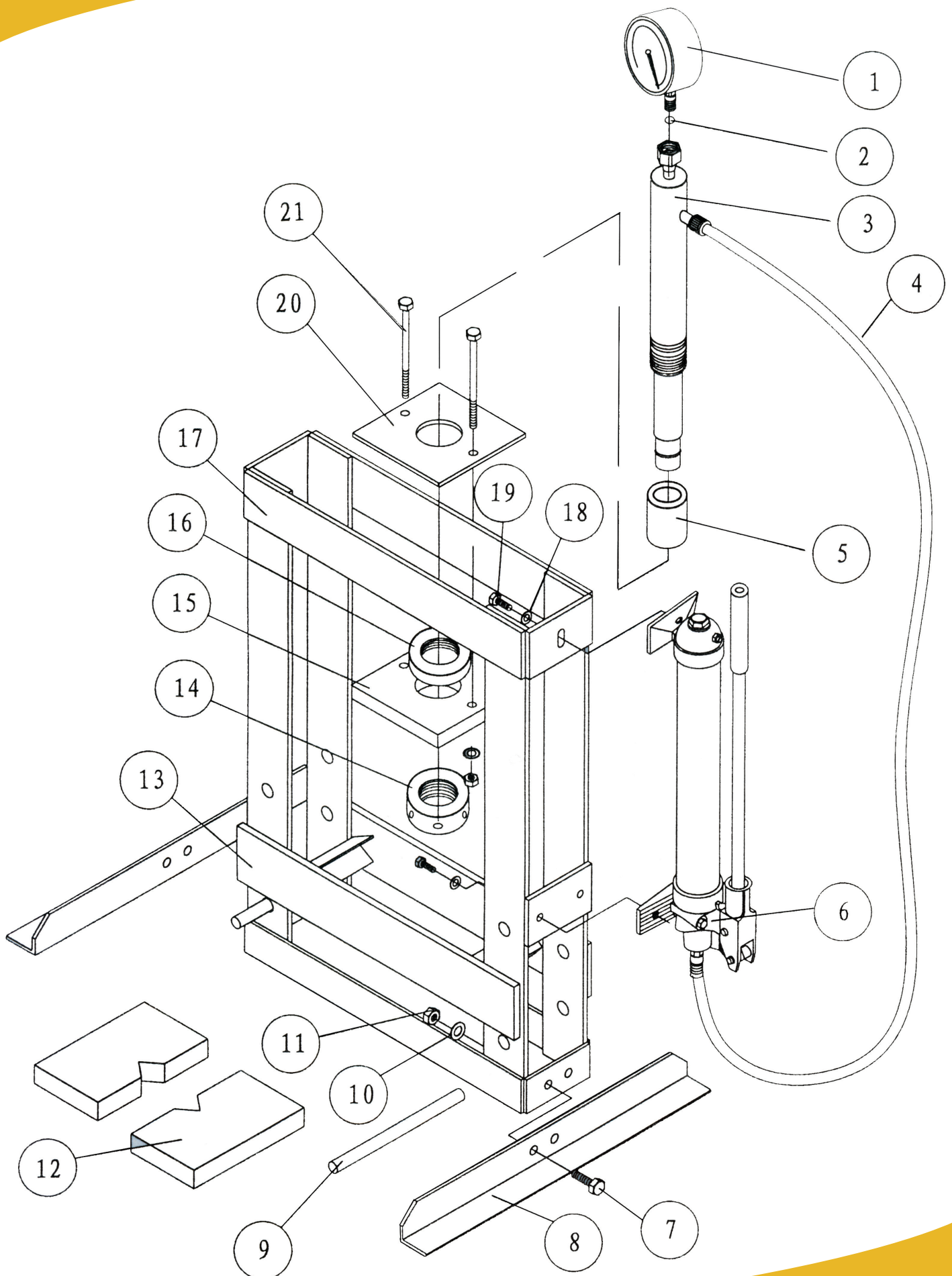
Nr.	Beschreibung	Menge	Nr.	Beschreibung	Menge
1	Druckanzeige	1	12	Pressblöcke	2
2	Nylon Ring	1	13	Pressplattform	1
3	Kolben	1	14	Untere Rundmutter	1
4	Hydraulikschlauch	1	15	Anschraubplatte	1
5	gezahnte Büchse	1	16	Obere Rundmutter	1
6	Handpumpe	1	17	Rahmen	1
7	Schrauben M10x25	4	18	Beilagscheiben	3
8	Winkleisen	2	19	Schraube M8x15	3
9	Fixierstange	2	20	Anschraubplatte	1
10	Beilagscheiben	6	21	Schrauben M10x110	2
11	Mutter M10	6			

Sicherheitshinweise

Wir haben die Presse mit einem Höchstmaß an Sicherheit ausgestattet, jedoch müssen Sie durch Berücksichtigung der Warnungen und anhand Ihrer Urteilsfähigkeit Ihren Teil zur sicheren Arbeit beitragen.

Darüber hinaus sind hier einige offensichtliche Tipps:

- * Stahl und andere Materialien können zerspringen, schützen Sie sich daher immer mit einer Sicherheitsbrille.
- * Wenn Sie etwa bevorstehendes Strukturversagen entdecken, stoppen Sie umgehen die Pressen und inspizieren Sie das Material ausgiebig.
- * Schrauben Sie die Presse am Boden fest, wenn Sie sie an sperrigen oder instabilen Gegenständen verwenden wollen.
- * Verwenden Sie die Presse nicht zum Pressen von Federn oder Elementen mit ähnlichen Eigenschaften, da das Lösen zu einer potentiellen Gefahr werden könnte.



Notizen:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

